

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

Химический состав абразивных материалы из электрокорунда по ГОСТ 28818-90

Марка

Зернистость

Массовая доля, %

Fe

2

O

3

не бол

TiO

2

не менее

CaO не более

14A

160 - 63

0,6

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

1,8

0,8

50 - 16

0,5

12 - 6

0,7

0,9

5; 4

0,8

1,1

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

M63; M50

0,3

0,5

M40 - M14

0,4

M10 - M5

0,5

13A

160 - 63

1,3

1

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

50 - 16

12 - 6

1,3

5; 4

Марка

Зернистость

Массовая доля, %

Fe	2	O	3
----	---	---	---

SiO	2
-----	---

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

Na	2	0
----	---	---

25A

80; 63

0,03

0,1

0,2

50 - 16

12 - 6

0,3

5

0,05

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

M63; M50

0,03

M40 - M14

0,01

M10 - M5

0,2

Химический состав шлифматериалов из электрокорунда по ГОСТ 26327- 84

Марка

Зернистость

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

Массовая доля, %

SiC, не менее

Fe, не более

C, не более

64C

63 - 16

99

0,1

0,3

12 - 6

98

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

0,2

0,4

M63; M50

99

0,1

M40 - M14

98

0,2

M10 -M5

97

63C

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

63 - 16

98

12; 10

0,3

8; 6

97

0,4

M63; M50

98

0,3

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

M40 - M14

97

0,4

M10 - M5

96

54C

160 - 80

98

0,3

0,3

63 - 16

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

54C

12;10

97

0,4

0,4

8; 6

96

0,5

53C

160 - 80

97

0,4

63 - 16

12; 10

96

0,5

8; 6

0,7

Важнейшие физико-механические свойства абразивных материалов

Абразивный материал

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

Микровердкость на приборе ПМТ-3, 10

Абразивная способность шлифовального материала зернистостью №16 при шлифовании стекла

Теплостойкость,

Электрокорунд нормальный

19...20

0,145

1250...1300

Электрокорунд белый

20...21

0,155

1700...1800

Электрокорунд хромистый

20...22

0,101

1700...1800

Электрокорунд титанистый

20...22

0,112

1250...1300

Электрокорунд циркониевый

23...24

1900...2000

Монокорунд

23...24

0,15

1700...1800

Сферокорунд

20...21

1700...1800

Карбид кремния зелёный

33...36

0,45

1300...1400

Карбид кремния чёрный

33...36

0,4

1300...1400

Карбид бора

40...45

0,5

700...800

Эльбор

80...100

0,6

1400...1500

Алмаз синтетический

53...96

0,7

600...700

Алмаз природный

86...100

0,77

700...800

Корунд

19...22

0,135

1700...1800

Наждак

19...22

0,105

1700...1800

Гранат

13...16,5

0,103

Химический состав шлиф. материалов - Абразивные материалы

Автор: Administrator

07.03.2012 22:39 - Обновлено 05.09.2013 15:08

1200...1250

Кремень

10...11

0,05

1500...1600